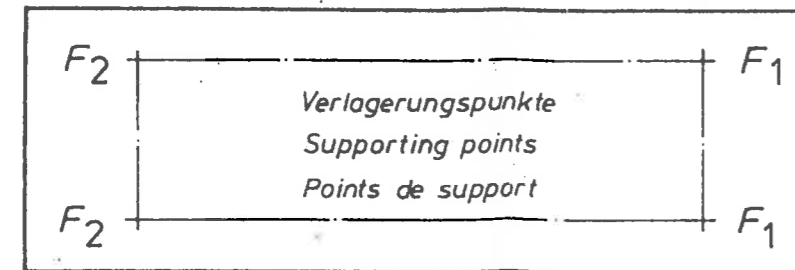


Form des Aufgabestutzen



Mindestabstand zu stationären Teilen 80 mm
 Minimum distance to stationary parts 80 mm
 Distance minimum aux elements stationaires 80 mm

Betriebsbelastung Operation load Charge en service		
	stat.(N)	dyn.(N)
F ₁	v 11500	± 1600
	h	±
F ₂	v 7500	± 1100
	h	±
Frequenz, Frequency, Frequence 16 Hz		
Gewicht, Weight, Poids ~ 3800 kg		
1kp = 9,81N 1N = 0,102 kp		

1	Aufgabe war 990x400/100h	12.05.93	Stöbe				
Index	Änderung	Datum	Name	Index	Änderung	Datum	Name

MOGENSEN
 Ein Unternehmen der ALLGAIER-Gruppe
Sizer Klassiertechnik
 D-2000 Wedel

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten oder dem Wettbewerb zugänglich gemacht werden.	Gez.	Datum	Name	Kom. Nr. D 2537
	Gepr.	30.04.93	Stöbe	
Maßstab:	Benennung:	Zul. Abw. DIN 7168 mittel DIN 8570 B		Ersatz für
1:20	MOGENSEN-SIZER TYP : SZ 2056	Zeichnung Nr. 13.1 3M. SZ 205		
			Ersetzt durch	
			Bl. / von	