

Klassierung, Bunkerung, Gemischerzeugung und Verladung von Spezialsanden

Leistung: ca. 60 m³/h

Verladeleistung: 120 t/h

Definition Leistung:

- Die Leistung der Aufbereitungsanlage ist von der Brechleistung der bauseits beigestellten Prallmühle abhängig und kann bei hohem Grobkornanteil stark sinken.
- Die Verladeleistung bezieht sich auf die LKW-Verladung.
- Betriebszustand – durcharbeitend bei gleichbleibendem Rezept mit ordnungsgemäßer Bedienung und Transportabwicklung.





Im Einzelnen bestehend aus:

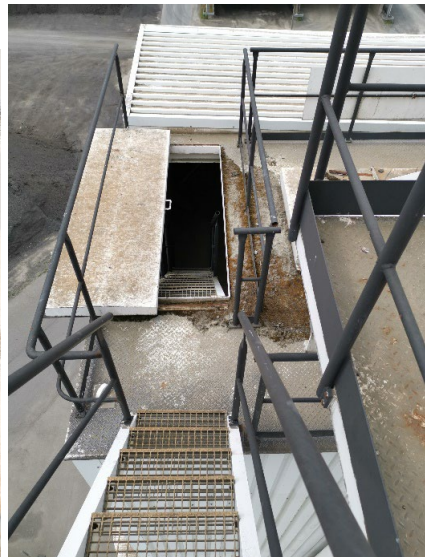
1 St. Übergabeschurre

vom Heißelevator zum Vorsilo

Länge ca. 10.000 mm

Querschnitt 500x500 mm

Deckel abnehmbar, mit Verschleißrippen ausgekleidet





1 St. Rohproduktsilo für die Körnungen 0-X mm

Nenninhalt:	ca. 115 m ³
Nenn Durchmesser:	4.200 mm
zyl. Höhe:	ca. 6.742 mm
kon. Höhe:	ca. 3.000 mm
kon. Neigung:	55 Grad
Auslaufdurchmesser:	DN 450
Auslaufflanschhöhe:	5.490 mm

Das Stahlblech-Silo in runder Ausführung mit asymmetrischen Auslaufkonus und Rohrfußkonstruktion, als eine Einheit verschweißt, Silodecke geneigt, Regenabweisring über dem Auslauf, Kranösen für den horizontalen und vertikalen Transport, Silo nach den statischen Vorschriften erstellt.

- 1 Mannloch DN 600 mit Klappdeckel und Sicherheitsrost, im Silodeckel eingeschweißt
- 1 Einlaufstützen 500x500
- 1 Dachrandgeländer 4.200 mm Durchmesser, Hand-,Knie- und Fußleiste nach UVV
- 1 Übergangssteg vom Silodach zum Siebturm
- 1 Abluftstützen
- 1 Doppelflansch-Absperrschieber 500x315 mm mit Komensator zur Übergabe in die Vibrationseintragsrinne der Prallmühle
- 1 Satz Ankerschrauben
- Elektrische Beheizung des Auslaufbereichs



1 St. Stahlkonstruktion

zur Aufnahme der bauseits beigestellten Prallmühle Pozzato FL50 mit Vibrationszuführrinne, inkl. Motorkonsole für den bauseitigen Antriebsmotor (75 kW) der Prallmühle, umlaufende Wartungsbühne mit Tränenblechabdeckung, Zugang vom bauseitigen Podest der Kommandokabine, Geländer mit Hand-, Knie und Fußleisten nach UVV





1 St. Auslaufkasten

unter der Prallmühle, in geschraubter Ausführung, mit Übergabeschurre in den Banselevator

1 St. Bandelevador

Type:	II
Leistung:	60 m ³ /h
Achsabstand:	ca. 27.700 mm
Antriebsmotor:	ca. 15 kW
Becherbreite:	315 mm
Einlaufhöhe:	1.600 mm
Schüttgewicht:	1,5 t/m ³
Körnung:	0-3 mm

Bechwerkskopf aus Stahlblech, Lagerkonsolen durch Profilstähle unterstützt, Revisionsöffnungen, Antriebswelle mit Lagerung, Antrieb durch Untersetzungsgetriebe mit angeflanschem E-Motor, Rück-laufsperre, Wartungsbühne mit Geländer und Leitertreppe, Auslaufgehäuse, Becherwerksschacht, Becherwerksfuß mit Einlauf und Spannvorrichtung, Revisionsöffnung, Becherwerksgurt mit Gewebe-einlagen und Gummidecke im Ober- und Untergurt sowie den verschraubten Bechern, Kopf, Schacht und Fuß bilden ein vollkommen geschlossenes selbsttragendes Gehäuse.



1 St. Übergabe- und Verteilerschurre

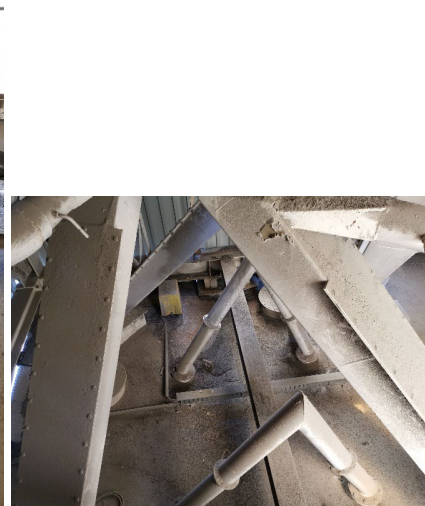
Vom Bandedlevator zum Vorsieb (Sizer)

Länge: 3.000 mm

Einlaufflansch: 560 x 600 mm

Auslaufflansch: 365 x 1.500 mm

Ausgeführt mit abnehmbarem Deckel, Inspektionsluke und Verschleißrippen, Kopensator am Einlauf zum Vorsieb.



1 St. Siebturm

Gerüstkonstruktion mit 3 Zwischenbühnen auf der Siloanlage + 15.470 mm zur Aufnahme des bauseits beigestellten Vorsiebs und Kalssiersiebs (Fab. Mogensen)

Abmessungen/Grundfläche:

Länge: 6.500 mm
Breite: 5.000 mm
Höhe: 10.200 mm

Im Einzelnen bestehend aus:

Stützen, Wandverbänden, Dachpfetten und -riegeln, Dacheindeckung und Wandverkleidung

Treppenläufe zwischen den einzelnen Bühnen und Zugang zur Kopfstation des Band-elevators, Podeste und Treppen mit Hand-, Knie- und Fußleisten nach UVV.



1 St. Vorsieb (Sizer)

Fabrikat Mogensen

1 St. Übergabestück

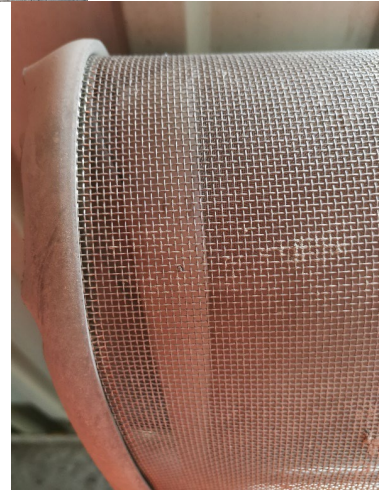
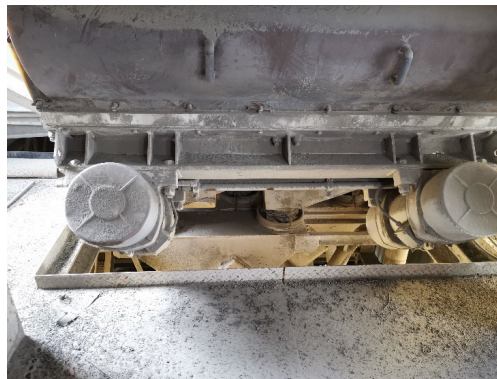
mit Abdichtung vom Vorsieb zum Klassiersieb für die Körnung 0/2

1 St. Übergabeschurre

vom Vorsieb in das Vorsilo-Rohproduktesilo

1 Klassiersieb (Sizer)

Fabrikat Mogensen





4 St. Sammeltrichter

Unter den Ausläufen des Sizers mit Verbindungsschuppen zu den 4 Lagersilos für Fertigprodukt, ausgeführt mit geschraubtem Deckel und Verschleißrippen

4 Lagersilos für Fertigprodukt für die Zielfractionen

Nenninhalt: je ca. 90 m³
Nenndurchmesser: 4.200 mm
zyl. Höhe: ca. 4.600 mm
kon. Höhe: ca. 3.000 mm
kon. Neigung: 55 Grad
Auslaufdurchmesser: ca. 500x315 mm
Auslaufflanschhöhe: 4.900 mm

Das Stahlblech-Silo in runder Ausführung mit asymmetrischen Auslaufkonus und Rohrfußkonstruktion, als eine Einheit verschweißt, Regenabweisring über dem Auslauf, Kranösen für den horizontalen und vertikalen Transport, Silo nach den statischen Vorschriften erstellt.

Mannloch DN 600 mit Klappdeckel und Sicherheitsrost, im Silodeckel eingeschweißt

Silodach verstärkt zur Aufnahme des Siebturms
Elektr. Heizung in den 4 Auslaufbereichen
4 Einlaufstutzen
4 Abluftstutzen
Ankerschrauben



Wartungs- und Verlagerungsbühnen

Podeste und Geländer mit Hand-, Knie- und Fußleisten nach UVV, mit Treppenaufgang sowie Bedienungsstand für LKW-Verladung

1 St. Abzugs- und Dosiereinrichtung bestehend aus:

- 4 Absperrschiebern
- 4 Zellenradschleusen
- Leistung 36-120 t/h



1 St. Auffangsilos

Geschlossene Ausführung

Fassungsvermögen: ca. 1 m³

Inkl. Aufhängung, Rundanschlüsse für Zellenradschleusen und Manschetten

1 St. Verladebalg

Ausführung für abrasive Materialien mit Stahlinnenkonen, äussere Balg aus Neoprene, mit Verschlusskegel und Füllstnadsgrenzmelder

Hublänge 1.000 mm



1 St. Absperrschieber, handbetätigt

zur wahlweisen Beschickung der LKW-Verladung oder Absackanlage

Rohrleitungssystem

zur Entsorgung der Abluft aus der Anlage zum Anschluß an die Entstaubung der Asphaltmischanlage





1 St. Absackanlage
mit Übergaberutschen



Anlagenelektrik

